



hegesztő furat
(összeszerelt állapotban a furatot
ki kell hegeszteni, síkba kell csiszolni)

Pozíciót vesd össze a G-G metszettel

- MEGJEGYZÉS
- Acélminőség: S235JR
 - Hidegen hajlított elemek: S235JR
 - Zárt szelvények (RHS, CHS): S235JRH, S235JRH-EC3
 - Kőrcéltek: S235JR
 - Lemezek: S235JR+N

Csavarok:

- Hlf Tm. csavar DIN 933 (8.8)

Anyák:

- Hl. anya DIN 934 (8.8)

Alátétek:

- DIN 125 (8.8)

Hegesztés:

A találkozási élek mentén végigmenő folyamatos varratok.

Minőség: Az MSZ-EN ISO 5817:2008 szerinti C. oszt. tompa és D. oszt. sarokvarrat

Méretük: Legkisebb alkalmazható varratméret a= 3mm

Terven nem jelölt varratok mérete:

- Tompavarrat: a= v (mm), ahol v a vékonyabb lemez vastagsága

- Sarokvarrat: a= 0.7 v (egyoldali varratnál)

a= 0.5 v (kétoldali varratnál)

Felületvédelem:

Felület előkészítés : Sa2 MSZ ISO 8501-1:1993

Felület kezelés: 2 rétegű festés (120mikronm)

Hasznos teher: 3kN/m2 (300kg/m2)

| | |
|--|-----------------------------|
| Megrendelő: Csontos Attila építész-mérnök Szeged, Dorogi Imre utca 7. | |
| Munka: Zöldécsomogoló és zöldécsüzet Mórahalm, Kissori út 6. Hrsz:919 | |
| Terv neve: Acélszerkezeti rajz | |
| Terv fajtája: Kiviteli terv | Lépték: 1:50 |
| Tervező: Gáspár Balázs | Revízió: R-01 |
| Terv száma: S-A-01 | Dátum: 2017.08.22 |